

nitroweld

Lazer Kaynak Gaz Sistemleri

nitroweld NEDİR?

Nitroweld, modern kaynak teknolojisinin ihtiyaçlarını karşılamak üzere yenilikçi bir şekilde tasarlanmıştır. Düşük basınç metodolojisi, lazer kaynak işlemlerinde maksimum güvenlik ve verimlilik sağlar. Bu yaklaşım, düşük basınçlı çalışma ile enerji tüketimini azaltırken, operasyonel maliyetlerin düşürülmesine katkıda bulunur. Ayrıca, sürekli gaz tedariği sağlayan yapısı sayesinde, tüp değişimi gerektirmeden kesintisiz çalışma imkanı sunar. Bu özellik, iş kesintilerini ve tüp değişimi sırasında oluşabilecek tehlikeleri ortadan kaldırarak, daha güvenli bir çalışma ortamı yaratır. Endüstriyel ve profesyonel kaynak uygulamaları için ideal bir çözüm olan Nitroweld, uzun ömürlü kullanım ve stabil çalışma koşulları ile yüksek performans sunar.

nitroweld





Özellik	Detaylar
Verimlilik	Düşük basınçta enerji tasarrufu ve yüksek verimlilik
Maliyet Tasarrufu	Azalan gaz tüketimi ve bakım maliyetleri
Kullanım Sürekliliği	Kesintisiz kaynak gazı
Operasyonel Kolaylık	Kaynak tüpü değişimi gerektirmediği için işçi ve zaman tasarrufu
Dayanıklılık	Uzun ömürlü kullanım, stabil çalışma ortamı
Uygulama Alanları	Endüstriyel ve profesyonel kaynak işleri



**KENDİ
KAYNAK GAZINIZI
KENDİNİZ ÜRETİN!**



nitroweld

MODEL		Max. Çalışma Basıncı	Giriş Bağlantı Ölçüsü	Çıkış Bağlantı Ölçüsü	Beslendiği Kaynak Makinesi
NW1	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	Ø 12	Ø 8	1
NW2	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	Ø 12	Ø 8	2
NW3	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	Ø 16	Ø 8	3
NW4	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	Ø 16	Ø 8	4
NW5	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	Ø 16	Ø 8	5
NW6	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 8	6
NW7	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 8	7
NW8	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 8	8
NW9	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 8	9
NW10	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 10	10
NW11	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 10	11
NW12	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1/2"	Ø 10	12
NW13	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	3/4"	Ø 10	13
NW14	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	3/4"	Ø 10	14
NW15	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	3/4"	Ø 12	15
NW20	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	3/4"	Ø 12	20
NW25	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1"	Ø 16	25
NW30	Nitroweld Welding Gas	10 Bar	1"	Ø 16	30

Nitroweld Welding Gas Teknik Veri

MODEL	Giriş Bağlantı Ölçüsü Çıkış Bağlantı Ölçüsü	Boyutlar			Ağırlık
		A	B	H	
NW 1	Ø 12 - Ø 8	620 mm	500 mm	910 mm	90,0 Kg
NW 2	Ø 12 - Ø 8	620 mm	500 mm	1.360 mm	115,0 Kg
NW 3	Ø 16 - Ø 8	780 mm	550 mm	1.280 mm	160,0 Kg
NW 4	Ø 16 - Ø 8	780 mm	550 mm	1.530 mm	190,0 Kg
NW 5	Ø 16 - Ø 8	960 mm	650 mm	1.350 mm	220,0 Kg
NW 6	1/2" - Ø 8	960 mm	650 mm	1.550 mm	250,0 Kg
NW 7	1/2" - Ø 8	960 mm	650 mm	1.700 mm	280,0 Kg
NW 8	1/2" - Ø 8	1.090 mm	680 mm	1.480 mm	295,0 Kg
NW 9	1/2" - Ø 8	1.090 mm	680 mm	1.580 mm	320,0 Kg
NW 10	1/2" - Ø 8	1.090 mm	680 mm	1.730 mm	350,0 Kg
NW 11	1/2" - Ø 10	1.090 mm	680 mm	1.880 mm	380,0 Kg
NW 12	1/2" - Ø 10	1.460 mm	750 mm	1.370 mm	520,0 Kg
NW 13	3/4" - Ø 10	1.460 mm	750 mm	1.520 mm	540,0 Kg
NW 14	3/4" - Ø 10	1.460 mm	750 mm	1.620 mm	560,0 Kg
NW 15	3/4" - Ø 12	1.460 mm	750 mm	1.720 mm	580,0 Kg
NW 20	3/4" - Ø 12	1.700 mm	750 mm	1.700 mm	740,0 Kg
NW 25	1" - Ø 16	1.700 mm	750 mm	1.950 mm	820,0 Kg
NW 30	1" - Ø 16	1.700 mm	750 mm	2.200 mm	950,0 Kg

Nitroweld Seçerken Dikkat Edilmesi Gereken Teknik Kriterler

1. Debi İhtiyacı (Nm³/h):

NITROWELD kaynak gazı sisteminin karşılaması gereken saatlik gaz ihtiyacı, kaynak prosesinin anlık ve sürekli tüketim değerlerine göre doğru şekilde belirlenmelidir.

- Kaynak hızı
- Nozül ve kaynak kafası yapısı
- Aynı anda çalışan kaynak istasyonu sayısı gibi parametreler dikkate alınmalı, ayrıca olası pik talepler ve emniyet payı mutlaka göz önünde bulundurulmalıdır.

2. Çalışma Basıncı:

NITROWELD sistemleri, kaynak proseslerinin gereksinimlerine uygun olarak 5 – 20 bar aralığında stabil ve ayarlanabilir çalışma basıncı sunar.

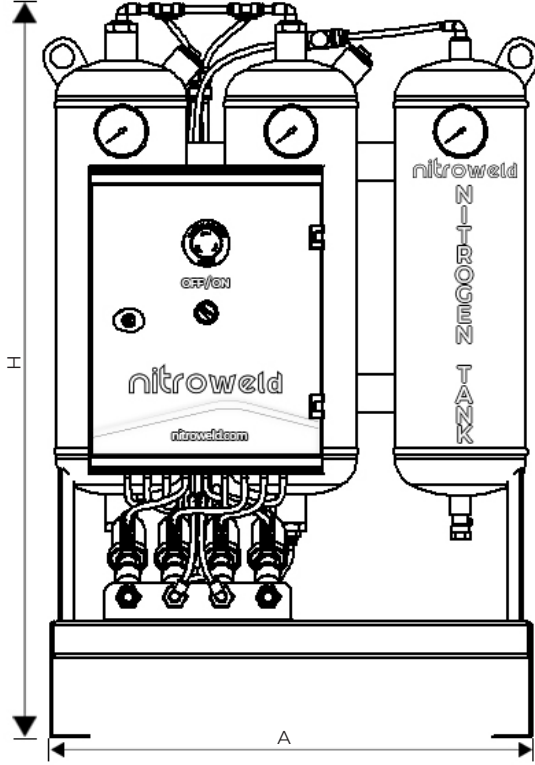
3. Enerji Tüketimi ve Verimlilik:

İhtiyaca göre optimize edilmiş gaz üretimi sayesinde **düşük enerji tüketimi ve yüksek sistem verimliliği** sağlar. Doğru kapasite seçimi, gereksiz enerji sarfiyatını ve işletme maliyetlerini önler.



4. Bakım Kolaylığı ve Servis Sürekliliği:

Filtre kartuşlarının, karbon moleküler elek (CMS) dolumlarının ve valf gibi hareketli parçaların bakım ve değişim aralıkları nitroweld tasarımının kolay müdahaleye uygunluğu sayesinde minimum sürede gerçekleştirilmekte olup ayrıca **7/24 servis anlayışı** ile yedek parça teminin kesintisiz sağlandığını garanti etmektedir.



Üretim sırasında gaz kesintisi yaşanmaz, proses sürekliliği sağlanır.

Gaz kesintisinde oluşacak lens yanmalarının ve torç arızalarının önüne geçer.

Yatırım maliyetini kısa sürede amorti edecek şekilde tasarlanmıştır.

nitro
Weldi
Avan

nitroweld Inerting Gas Tajları

Tüp değişimi ihtiyaını ortadan kaldırarak işçilik ve zaman tasarrufu sağlar.

Düşük basınçta çalışarak enerji tüketimini azaltır, verimli kaynak performansı sunar.

Lazer kaynak prosesleriyle tam uyumlu çalışır.



Finansal Kazanımlar

Enerji Tasarrufu

Nitrotech teknolojisi, azot üretim maliyetlerini önemli ölçüde düşüren enerji tasarruflu bir çözümdür.



Azaltılmış Operasyonel Maliyetler

Kaynak tüpü değişimi gerektirmediği için iş kesintileri ve tüp değiştirme maliyetleri ortadan kalkar. Tüp satın alma süreci ortadan kalkar.



Maliyet Etkinliği

Kesintisiz çalışma imkanı, üretim sürecinde verimliliği artırır, iş gücü ve zaman tasarrufu sağlar. Nakliye süreçlerinde oluşan maliyetleri ortadan kaldırır.



Çevre Güvenliği

Düşük Emisyon

Düşük basınçlı çalışma, daha az enerji tüketimi ile daha düşük karbon ayak izi sağlar.

Azaltılmış Atık

Tüp değişim sıklığının azalması, lazer kaynak tüplerinin taşınması ve atık yönetimi süreçlerinde daha az çevresel etki yaratır.

Güvenli Çalışma Ortamı

Tüp değişimi gerektirmeyen yapı, çalışanların maruz kaldığı potansiyel tehlikeleri azaltır.

Çevresel Etkinliği

Daha düşük enerji tüketimi, doğal kaynakların korunmasına katkıda bulunur ve çevresel sürdürülebilirliği destekler.



Sertifikalar



nitroweld

Lazer Kaynak Gaz Sistemleri

TÜRKİYE

nitroweld.com.tr